

QNix® 4500: Weltweit der Meistverkaufte für Standard-Applikationen. Handliches und robustes Messgerät für die einfache und schnelle Schichtdicken-Messungen in den Lackier- und Automobilapplikationen.

QNix® 4500 wurde für ein breites Einsatzspektrum im Lackier- und Automobilbereich entwickelt. Das kompakte Handmessgerät erlaubt äußerst präzise Messungen von Lack- und Korrosionsschutz-Schichtdicken sowohl auf Stahl und Eisen, aber auch auf Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink oder Kupfer.

An den typisch praxisorientierten Produkteigenschaften erkennen Profis die Handschrift von Automation Dr. Nix:

Präzision

Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Messbereich für Standardapplikationen.

Einfachste Bedienung

Keine Kalibrierung. Nur eine Funktionstaste. Einhandbedienung.

Bewährte Technologie

Hallsensoren- und Wirbelstromtechnik.

Breites Einsatzspektrum

Dualsonde für Messungen auf Stahl und Nicht-Eisen-Metallen.

Schonende Messung

Polierte Rubin-Messköpfe zum Schutz der Messsonde und der zu messenden Oberflächen.





Einfach perfekt

Mit dem QNix® 4500 werden präzise Messungen auf Stahl-, Eisen (Fe) und Nicht-Eisen-Metallen (NFe) einfach perfekt. Und perfekt einfach: Durch Knopfdruck kann zwischen den beiden Messverfahren gewechselt werden. Ohne Kalibrierung, über den Messbereich:
Fe 0 – 5000 µm und NFe 0 – 3000 µm.

Die robuste Messsonde des kleinen, leichten und handlichen QNix® 4500 ist im Gerät voll integriert. Eine gut ablesbare LCD-Anzeige informiert über Messwert, Batteriezustand, Maßeinheit, Betriebsart und Seriennummer.

Produkt-Vorteile

- Messgerät für Standardanwendungen – ermöglicht einfache, sichere und schnelle Messungen
- Einhandbedienung. Nur eine Funktionstaste
- Keine Kalibrierung
- Automatische Ein-/Ausschaltung
- Hohe Präzision über den Messbereich:
Fe 0 – 5000 µm und NFe 0 – 3000 µm
- Breites Einsatzspektrum für zerstörungsfreie Messungen auf Stahl, Eisen- und Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink, Kupfer, Messing
- Bewährte Technologie: Hall-Sensor- und Wirbelstromtechnik
- Akustisches Signal bei Messaufnahme
- Langzeit-Nutzung durch verschleißarmen Rubin-Messkopf

Optimales LCD-Display

- Große Ziffern für optimale Ablesbarkeit
- Präzise Darstellung von Messwerten, Batteriezustand, Maßeinheit, Betriebsart und Seriennummer
- Hintergrundbeleuchtetes Display

Lieferumfang

- Handgerät zur Lackschichtdickenmessung mit integrierter Sonde mit ausgewähltem Messbereich (QNix® 4500 oder QNix® 4200)
- Geräte-Koffer mit Referenzplatten
- 2 x 1,5 V Mignon Batterien (Typ AA Alkali)
- Prüfzertifikat
- Bedienungsanleitung

QNIX® 4200

Für Messungen ausschließlich auf Stahl und Eisen (Fe) wird das ansonsten baugleiche Gerät QNix® 4200 angeboten. Angebotener Messbereich: 0 – 3000 µm oder 0 – 5000 µm.



2 Jahre Garantie*

Made in Germany

* gemäß unseren Garantiebedingungen

Technische Daten QNix® 4500 | 4200

Messprinzip	Zwei magnetische Messprinzipien Fe: Magnetfeldänderung bzw. Hall Effekt siehe Fe* NFe: Wirbelstrom siehe NFe* (nur QNix® 4500)			
nach Norm	DIN EN ISO 2808, ISO 2178, ASTM B 499, ASTM D 7091 (nur QNix® 4500: ISO 2360)			
Messbereich	Fe: 0,0 – 3000 µm oder 0,0 – 5000 µm NFe: 0,0 – 3000 µm (nur QNix® 4500)			
Einheitenumschaltung µm/Mil	ja			
Messzeitabstand	850 ms			
Messwertanzeige	von 0 – 999 in µm, ab 1000 µm in mm			
Anzeigenauflösung	1 µm im Bereich von 0 – 999 µm, 0,01 mm im Bereich ab 1 mm			
Messunsicherheit bezogen auf Automation-Bezugsnormalien	4200 3 mm	4200 5 mm	4500 3/3 mm	4500 5/3mm
	Fe < 2 mm ①	①	①	①
	Fe > 2 mm ①	②	①	②
	NFe < 2 mm		①	①
	NFe > 2 mm		①	②
	① = +/- (3 %* + 2 µm) ② = +/- (5 %* + 2 µm)			
Kleinste Messfläche	Ø 25 mm			
Kleinster Krümmungsradius	konvex: 5 mm, konkav: 25 mm			
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	Fe: 0,2 mm NFe: 0,05 mm (nur QNix® 4500)			
Anzeige	Grafik-LCD mit Beleuchtung			
Betriebstemperaturbereich	0 – 50 °C			
Zulässige Lagertemperatur	-10 °C – 60 °C			
Stromversorgung	2 x Batterien 1,5 V (Typ AA Alkali)			
Abmessungen (L x B x H in mm)	100 x 60 x 27			
Gewicht inkl. Batterien	105 g			

* des Messwertes

Fe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen Beschichtungen auf ferromagnetischem Substrat z.B.: Messung auf Eisen- oder Stahlsubstrat
NFe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und nicht elektrisch leitfähigen Beschichtungen auf nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und elektrisch leitfähigem Substrat z.B.: Messung auf Aluminium-, Zink-, Kupfer-, oder Messing-Substraten

Technische Änderungen vorbehalten