

**QNix® 1500: Der Klassiker unter den Lackschicht-Messgeräten.
Die bewährte „Nummer 1“ gerade bei Kfz-Sachverständigen.**



Wer Sachverstand hat, nutzt QNix® 1500. Der Klassiker unter den Lackschicht-Messgeräten, der auch im Kfz-Bereich nicht mehr wegzudenken ist.

Als patentiertes elektronisches Schichtdicken-Messgerät mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Sonden für Stahl und Aluminium sowie gut lesbarer Duplex-LCD-Anzeige bietet QNix® 1500 ein außergewöhnlich umfangreiches Einsatz-Spektrum. Auch wegen des großen Messbereiches bis 5000 µm.

Die geringe Höhe des Gerätes erlaubt auch das sichere Messen an schwer zugänglichen Prüfstellen, selbst dort, wo man nur mit dem Pinsel hinkommt. Diesen einfachen und flexiblen Einsatz, auch an großflächigen Messobjekten, wissen besonders die Automobil-Sachverständigen zu schätzen. Die Werkstätten namhafter Automobilhersteller vertrauen ebenfalls auf dieses bewährte Messgerät.



- 0 bis 5000 µm Messbereich
- für Großflächen geeignet
- für schwer zugängliche Stellen



QNIX® 1500

Einfach aufsetzen. Messen. Ablesen.

Dieses Prinzip einfachster, sicherer Handhabung und präziser Messung hat das Kombinationsgerät QNix® 1500 zu einem stets verlässlichen Partner gemacht. Nicht nur im Automotive-Bereich sondern auch im Korrosionsschutz. Ein bewährtes Schichtdicken-Messgerät, das weltweit Standards gesetzt hat.

Präzises Messen auf Stahl und Aluminium

Durch die integrierten Sonden können sowohl alle nicht-magnetischen Schichten auf Stahl und Eisen, als auch alle isolierenden Schichten auf Nicht-Eisenmetallen wie Aluminium, Kupfer, Zink gemessen werden. Sicher. Präzise. Problemlos und zuverlässig: Keine Kalibrierung, kein Sondenwechsel, keine Messbereichs-Umschaltung. Der große Messbereich von 0 bis 5000 µm macht QNix® 1500 zu einem kleinen Universal-Genie. Ein „Profi“ unter seinesgleichen.

Produktvorteile

- Großer Messbereich von 0 bis 5000 µm.
- Integrierte Sonden mit verschleißfesten Rubin-Messköpfen für Langzeit-Nutzung bei höchster Präzision über den gesamten Messbereich.
- Keine Kalibrierung notwendig.
- Besonders gut geeignet für großflächige Messobjekte.
- Einfaches Messen, auch an unzugänglichen Stellen.
- Hohe Betriebssicherheit und Präzision im rauen Alltagsbetrieb.
- Automatische Ein- und Ausschaltung.
- Keine Messbereichs-Umschaltung.
- Komfortable Einhandbedienung.
- Speicherung des jeweils letzten Messwertes.
- Gut ablesbare Duplex-LCD-Anzeige in jeder Mess-Position.
- V-Nut zur sicheren Messung auf Achsen und Stäben.
- 9-Volt-Batterie für viele tausend Messungen.

Optimales LCD-Display

- Große Ziffern für optimale Ablesbarkeit.
- Präzise Darstellung von Messwerten, Batteriezustand, Messeinheit, Betriebsart und Serien-Nummer.
- Wählbare Messanzeige „µm“ oder „mil“.

Lieferumfang

- Schichtdicken-Messgerät QNix® 1500
- 9-Volt-Blockbatterie (Alkaline)
- Geräte-Koffer mit Referenzplatten
- Prüfzertifikat
- Bedienungsanleitung

QNix® 1500 M

- zusätzlich mit Speicher, Statistik-Funktionen und serieller Schnittstelle.
- Schnittstellen-Kabel USB oder RS 232 mit Stecker und Anschluss-Buchse.
- PC-Software für Daten-Auslesung und Verarbeitung (ab Win 98).

QNIX® 1200

Für Messungen ausschließlich auf Stahl und Eisen (siehe Fe*).

- Messebereich QNix® 1200: 0 – 2000 µm
- Messgenauigkeit QNix® 1200 bezogen auf Automation-Bezugsnormalien: (1 µm + 2 % vom Messwert) im Messbereich 0 – 2000 µm

2 Jahre Garantie*

Made in Germany

* gemäß unseren Garantiebedingungen

Technische Daten QNix® 1500 | 1500 M

Messprinzip	Zwei magnetische Messprinzipien Fe: Magnetfeldänderung bzw. Hall Effekt siehe Fe* NFe: Wirbelstrom siehe NFe*
nach Norm	DIN EN ISO 2808, DIN 50981, DIN 50984, ISO 2178, BS 5411 (3 & 11), BS 3900 - C5, ASTM B 499, ISO 2360, ASTM D 1400, ASTM D 1186, ASTM D 7091
Sondentyp	integriert
Messbereich	Fe: 0,0 – 5000 µm NFe: 0,0 – 5000 µm
Einheitenumschaltung µm / mil	ja
Messzeitabstand	Einzelmessung: 1250 ms
Messwertanzeige	µm im Bereich 0 – 999 µm, mm im Bereich 1,00 – 5,00 mm, oder mil
Anzeigeauflösung	0,1 µm im Bereich 0,0 – 99,9 µm, 1 µm im Bereich 100 – 999 µm, 0,01 mm im Bereich 1,00 – 5,00 mm
Messgenauigkeit bezogen auf Automation-Bezugsnormalien	± (1 µm + 2 %) im Bereich von 0,0 – 999 µm ± 3,5 %* im Bereich von 1 – 5 mm (* vom Messwert)
Kleinste Messfläche (in mm x mm)	10 x 10
Kleinster Krümmungsradius	konvex: 5 mm, konkav: 25 mm
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	Fe: 0,2 mm NFe: 0,05 mm
Anzeige	Digital LCD
Betriebstemperaturbereich	0 – 50° C
Zulässige Lagertemperatur	-10° C – 60° C
Stromversorgung	1 x Batterie: 9 V (Typ 9 V)
Abmessungen (L x B x H in mm)	166 x 64 x 34
Gewicht mit Batterien	ca. 150 g

Fe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen Beschichtungen auf ferromagnetischem Substrat z.B.: Messung auf Eisen- oder Stahlsubstrat
NFe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und nicht elektrisch leitfähigen Beschichtungen auf nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischem und elektrisch leitfähigem Substrat z.B.: Messung auf Aluminium-, Zink-, Kupfer-, Messing- und bestimmten Edelstahl-Substraten
Technische Änderungen vorbehalten

AUTOMATION Dr. NIX
GmbH & Co. KG



Deutschland:

Robert-Perthel-Straße 2 · 50739 Köln
Telefon +49 (0) 221-917455-0
Telefax +49 (0) 221-171221
E-Mail info@qnix.de
www.qnix.de