

Qnix press news-de-cw-027-v1 / Serie / 1208

## **Teil 8: Modernste Schichtdicken-Messtechnik optimiert das Qualitätsmanagement auch in der Labor-, Lack- und Produktionstechnik**

In der Herstellung von Farben und Lacken sowie deren Weiterentwicklung führen viele variable Parameter zu unterschiedlichen Eigenschaften der endgültigen Beschichtung. Einige dieser Eigenschaften werden von der Schichtdicke, der aufgetragenen Farbe beziehungsweise des Lacks beeinflusst.

Bemühungen des Herstellers, qualitativ oder dekorativ hochwertige Eigenschaften mit weniger Material zu erzielen führen zu verringerten Schichtdicken, die gerade deshalb präzise und reproduzierbar kontrolliert werden müssen. Zur einfachen Schichtdickenmessung des nassen Films dienen so genannte Nassfilmkämme, die in den Lackfilm bis zur Substratoberfläche eingetaucht werden.

Bei der Bestimmung der Schichtdicke der trockenen Beschichtung werden zerstörungsfrei messende elektronische Handmessgeräte eingesetzt, welche den gewünschten Messwert auf Basis magnetischer Verfahren – etwa Hall-Effekt oder Wirbelstrom - schnell und präzise anzeigen. Insbesondere das modulare Geräte-System QNix® 8500 lässt sich für unterschiedlichste Materialsubstrate mit verschiedenen Mess-Sonden – auch für Duplex- Messungen – kombinieren und flexibel an die jeweilige Messaufgabe anpassen. Auch die kabellose Übertragung der Messwerte ist per Funk von der Sonde zum Handgerät möglich.

## **Qualitätsmanagement in Entwicklung und Produktion mit Hilfe von statistischen Auswertungen**

Zur Qualitätsüberwachung in Labors und Produktionen werden Schichtdicken-Messgeräte und -Systeme benötigt, die neben der reinen Messwertaufnahme erweiterte Funktionen für Dokumentation und Statistik bieten. So gibt die statistische Auswertung der aufgenommenen Messwerte nach Mittelwert, Standardabweichung, Minimal- und Maximalwert direkt einen Überblick über die Qualität ganzer Produktionschargen. Zielführende Maßnahmen zur Qualitätsverbesserung und zur Verbesserung der Prozessfähigkeit können damit schnell eingeleitet werden. Die Dokumentation der Messungen erfolgt am einfachsten mittels Datenübertragung zu einem PC und der Speicherung sowie weiteren Auswertung in einer Tabellenkalkulation. Das erlaubt eine zuverlässige, schnelle und komfortable Arbeitsweise. Das neue modulare Geräte-System QNix® 8500 überträgt zum Beispiel die Messdaten bequem auch kabellos per Funk zum PC. Da keine Schnittstellenkontakte offen liegen, bleibt die Messdaten-Übertragung vor Verschmutzungen oder gar Beschädigungen geschützt.

Qnixnews-de-cw-027-v1 / Serie / 1208

## **Weitere Informationen und Bildmaterial unter [qnix.de](http://qnix.de) PRESSE Downloads**

Kontakt: [weise.marketingberatung@t-online.de](mailto:weise.marketingberatung@t-online.de)